

Ведомость марок и нп листов

Наименов марок	Н-во шт	Вес в кг		Н листа	Примечания
		1 шт	Всего		
И-81	1	25	25	КЖ-78	
И-82	1	24	24	—	
К-83	1	35	35	—	
К-84	1	33	33	—	
И-39	2	14	28	КЖ-45	
С-29	1	61	61	КЖ-49	
С-30	1	51	51	—	
С-31	2	3	6	—	
Д-3	4	8	32	КЖ-79	Выпуск 2
Д-4	4	7	28	КЖ-80	—
Д-9	2	53	106	КЖ-82	Выпуск 2
Д-10	4	3	12	—	
Д-38	1	88	88	КЖ-81	
Д-115	1	2	2	КЖ-54	
Д-35-У	4	38	38	КЖ-64	
38	22	1	22	КЖ-45	
39	3	3	9	—	
40	8	1	8	—	
41	5	4	20	КЖ-49	
42	2	6	12	—	
43	2	5	10	—	
11	2	5,5	11	КЖ-77	Выпуск 2
28	12	0,3	4	КЖ-77	
15	2	1	2	КЖ-77	Выпуск 2

Выборка стали на арматуру, закладные детали и анкерные болты на 1 фундамент

Наимен. эл-та	Арматура			Закладные детали				Анкер. болты	Допол. вес кг								
	Класс А-III	Класс А-III	Класс А-III	Класс В Ст 3	Класс В Ст 3	Класс В Ст 3	Класс В Ст 3										
ФБ-А5М	21	89	138	10	11	10	124	12	89	4	28	2	12	5	8	4	667

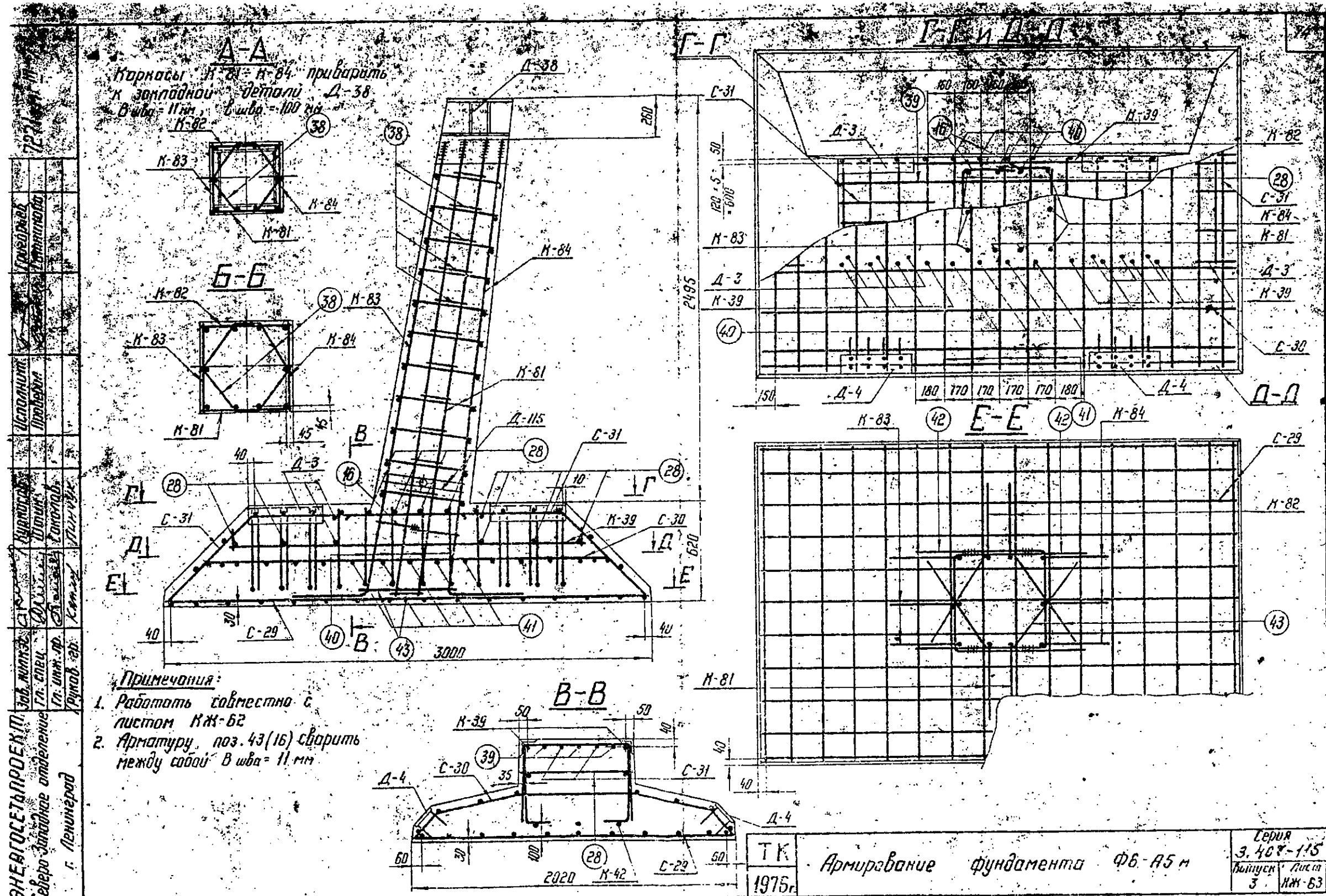
Расход материалов на 1 фундамент

Наименов. эл-та	Бетон		Сталь кг						Анкерные болты	Поддерж. ние арма- туры кг/м	Вес эл-та т
	Марка	Н-во м ³	Арматура			Заклад. детали					
			Класс А-III	Класс А-III	Класс А-III В Ст 3	В Ст 3	Электр. ст.	В Ст 3			
ФБ-А5М	400	2,7	348	10	11	269	4	25	137	6,75	

Примечание:

1. Общие примечания смотри листы 3-5.
2. Арматурование фундамента см. лист КЖ-63.
3. Анкерные болты смотри чертёж "Деталь установки анкерного болта (Д-38а)" КЖ-64.
4. Детали Д-9, Д-10 приварить соответственно к деталям Д-3, Д-4 на заводе после бетонирувания, t_с = 10 мм.
5. Взаимную привязку деталей Д-9 (отмечено **) строго выдерживать.

ТК	Фундамент ФБ-А5М	Серия 3.407-115	
		Выпуск 3	Лист КЖ 62
1976			



7271 тм - III-75

Исполнитель Михайлова Проверил Рыков	Материал Штамп Ломовой Первич
Эт. нач. пр. Гл. инж. пр. Инж. группы	Конт. Конт. Конт.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

Деталь установки наголовника Д-38 (Д-38а)

Спецификация

Комп-лект	№ п/з	Наименован	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечан
				шт	к	1 дет.	Всех	Марки	
Д-35-1 (Д-35а-1)	1	Болт М42	200	4		2,9	12		
	2	Гайка М42	—	8		0,6	5		ГОСТ 5915-70
	3	Шайба - d=20	—	4		1,9	8		38
	4	Распределительная пластина d=12	370	1		12,8	13		

ТК 1976 г.

Деталь установки наголовника Д-38 (Д-38а)
Анкерные болты (комплект Д-35-1)

Серия	3.407-115
Выпуск	3
Лист	КЖ-64

ФС1-А5М

Ведомость пород и ЛМ листов						76
Шифр фун-та	Шифр железобет. элемента	кол-во шт	Вес в т		ЛМ листов	Примечание
			Зя-та	Фун-та		
ФС1-А5М	ФБ-А5М	1	6,8	10,6	КЖС-62	Выпуск 2
	ПН1-А	2	1,9		КЖС-18	

Ведомость монтажных болтов									
ЛМ п.п.	Наименование	Марка стали	Кол-во шт			Вес в кг		ГОСТ	
			болты	гаек	шайбы	болты	гаек		шайбы
1	Болт М36x220	В Ст3	12	24	24	25	9	3	Болты 5798-70* Гайки 5915-70* Шайбы 11371-62*

Примечания:

1. Сборка фундамента производится на пикете.
2. При установке навесных плит обратить внимание на то, чтобы между поверхностями навесной плиты и подножника ФБ-А5М не было каких-либо предметов и камней. Плита своей нижней закладной частью должна плотно опираться на соответствующую полосовую шайбу на плите подножника ФБ-А5М.
3. Из монтажных болтов в первую очередь затягиваются до упора квадратные шайбы средние болты каждого из четырех пакетов.
4. Биты защитить гидроизоляционным покрытием: металл огрунтовать битумом, полости заполнить клеем пропитанным битумом, зону стыка обмотать резино-битумной мастикой и обмотать стеклохолстом.

ТК
1976г.

Фундамент ФС1-А5М

Серия
3.407-115
Выпуск
3
Лист
КЖС-65

ФС1-А5М

Ведомость марок и м.л. листов

Шифр фунда.	Шифр железобет. элемента	кол-во шт	Вес в т		м.л. листов	Примечание
			Зя-та	Фун-та		
ФС1-А5М	ФБ-А5М	1	6,8	10,6	КЖ-62	Выпуск 2
	ПН1-А	2	1,9		КЖ-18	

Ведомость монтажных болтов

м.л. п.п.	Наименование	Марка стали	Кол-во шт			Вес в кг			ГОСТ
			болты	гаек	шайб	болты	гаек	шайб	
1	Болт М136x220	В Ст3	12	24	24	26	9	3	Болты 5798-70* Гайки 5915-70* Шайбы 41371-68*

Примечания:

- Борка фундамента производится на пикете.
- При установке навесных плит обратить внимание на то, чтобы между поверхностями навесной плиты и подножника ФБ-А5М не было каких-либо предметов и камней. Плита своей нижней закладной частью должна плотно опираться на соответствующую полосовую шайбу на плите подножника ФБ-А5М.
- Из монтажных болтов в первую очередь затягиваются до упора квадратные шайбы, средние болты каждого из четырех пакетов.
- Бтык защитить гидроизоляционным покрытием: металл огрунтовать битумом, полости заполнить клеей пропитанной битумом, зону стыка обмотать резино-битумной пастикой и обмотать стеклохолстом.

Энергосетьпроект
Ул. Ленинградская, д. 10
г. Ленинград

Инженер: [Имя]
Проверил: [Имя]

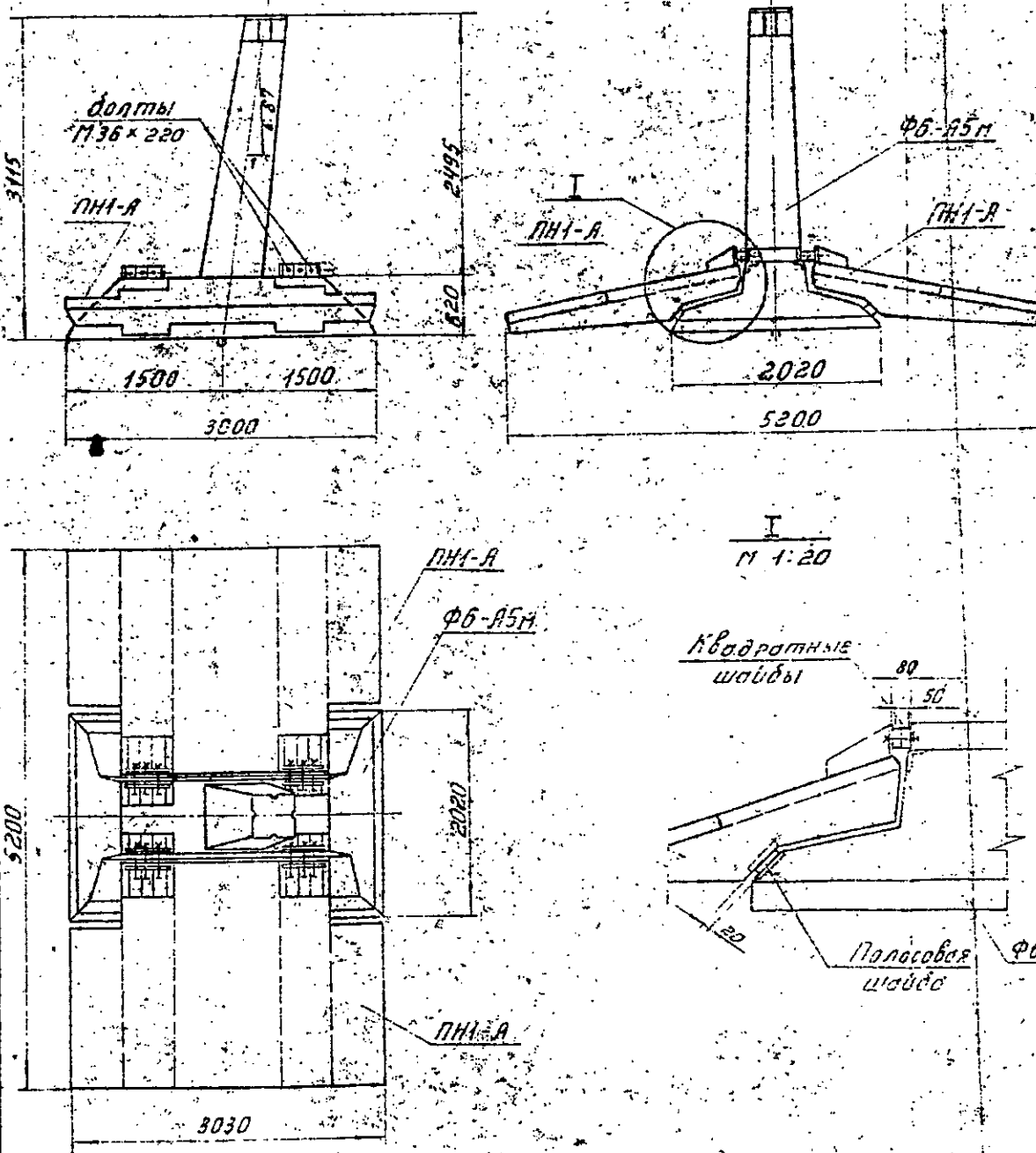
ТК	Фундамент ФС1-А5М	Серия	3.407-115
1976г.		Выпуск	3

Лист	КЖ-65
------	-------

7271м-77

ФС2-А5М

Исполнит. Шереметьева
Проектир. Шереметьева
Исполнит. Курнасов
Проектир. Шереметьева
Зав. ЦКБ КТ. Г. Ленинград
Гл. инж. пр. Шереметьева
Инж. пр. Шереметьева
Инж. пр. Шереметьева



Ведомость марок и ММ листов

Шифр фун-та	Шифр железобет. элементы	Кол-во шт	Вес в т		ММ листов	Примечания
			Эл-та	Фун-та		
ФС2-А5М	Ф6-А5М	1	6,8	11,6	КЖ-62	Выпуск 3
	ПН1-А	2	2,4			

Ведомость монтажных болтов

М.п.	Наименование	Марка стали	Кол-во шт			Вес в кг			ГОСТ
			болтов	гаек	шайб	болтов	гаек	шайб	
1.	болт М36x220	В Ст3	12	24	24	28	9	3	ГОСТ 7798-78 ГОСТ 7915-70 ГОСТ 10508-80 ГОСТ 10371-68

Примечания:

1. Сборка фундамента производится на ликете.
2. При установке навесных плит обратить внимание на то, чтобы между поверхностями навесной плиты и подножника Ф6-А5М не было каких-либо предметов и камней. Плита своей нижней закладной частью должна плотно опираться на соответствующую полосу шайбы на плите подножника Ф6-А5М. Из монтажных болтов в первую очередь затягиваются до упора квадратные шайбы средние болты каждого из четырех пакетов.
3. Стык защитить гидроизоляционным покрытием: металл огрунтовать битумом, полость заполнить псклей, пропитанной битумом, зону стыка обмазать резино-битумной мастикой и обмотать стеклохолстом.

ТК 1976г.	Фундамент ФС2-А5М	Серия 3.407-115
		Выпуск Лист 3 КЖ-66

7271м-77

Исполнит. Щербаков Н.А. / Проверил. Поповичев В.И.

Зав. ЦОД КЭС Орос. Курнасов В.И. / Инж. Штин. В.И.

Инж. пр. Орлов. В.И. / Инж. Пинчук. В.И.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

ФС2-А5М

Ведомость марок и мм листов

Шифр фун-та	Шифр железобет. элемента	Кол-во шт	Вес в т		Мм листов	Примечание
			Эл-та	Фун-та		
ФС2-А5М	Ф6-А5М	1	6,8	11,6	КЖ-62	Выпуск 2
	ПН1-А	2	2,4		КЖ-20	

Ведомость монтажных болтов

мм п.п.	Наименование	Марка стали	Кол-во шт			Вес в кг			ГОСТ
			болтов	гаек	шайб	болтов	гаек	шайб	
1	болты М36x220	В Ст3	12	24	24	26	9	3	ГОСТ 7798-70 ГОСТ 1915-70 ГОСТ 19005-71 ГОСТ 1571-68

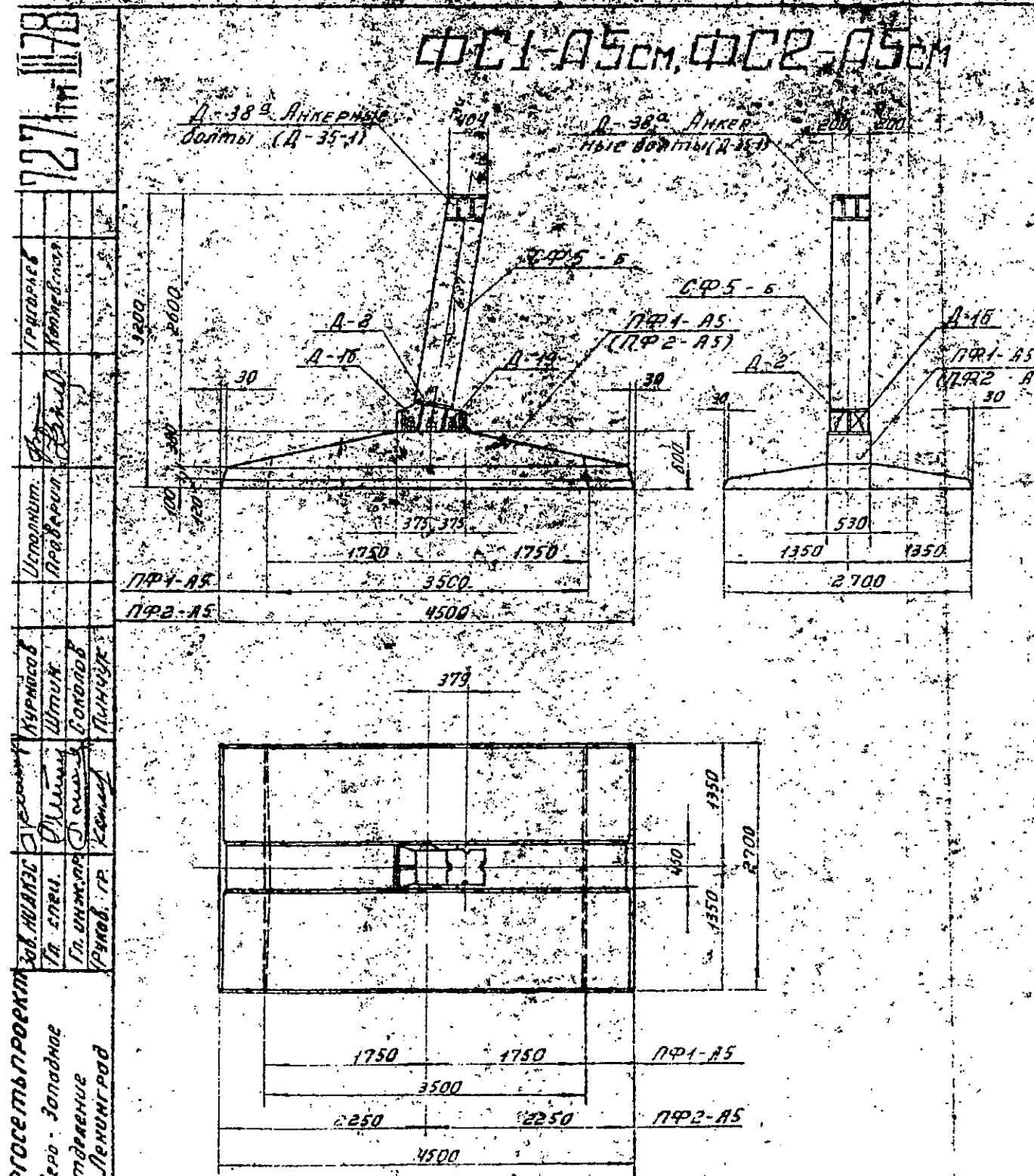
Примечания:

- Сборка фундамента производится на пикете.
- При установке навесных плит обратить внимание на то, чтобы между поверхностями навесной плиты и подножника Ф6-А5М не было каких-либо предметов и камней. Плита своей нижней закладной частью должна плотно опираться на соответствующую полосу шайбы на плите подножника Ф6-А5М. Из монтажных болтов в первую очередь затягиваются до упора квадратные шайбы средние болты каждого из четырех пакетов.
- Стык защитить гидроизоляционным покрытием: металл огрунтовать битумом, полости заполнить клеем, пропитанной битумом, зону стыка обмазать резино-битумной мастикой и обмотать стеклохолстом.

ТК
1976г.

Фундамент ФС2-А5М

Серия
3.407-115
Выпуск: лист
3 КЖ-66



Ведомость материалов

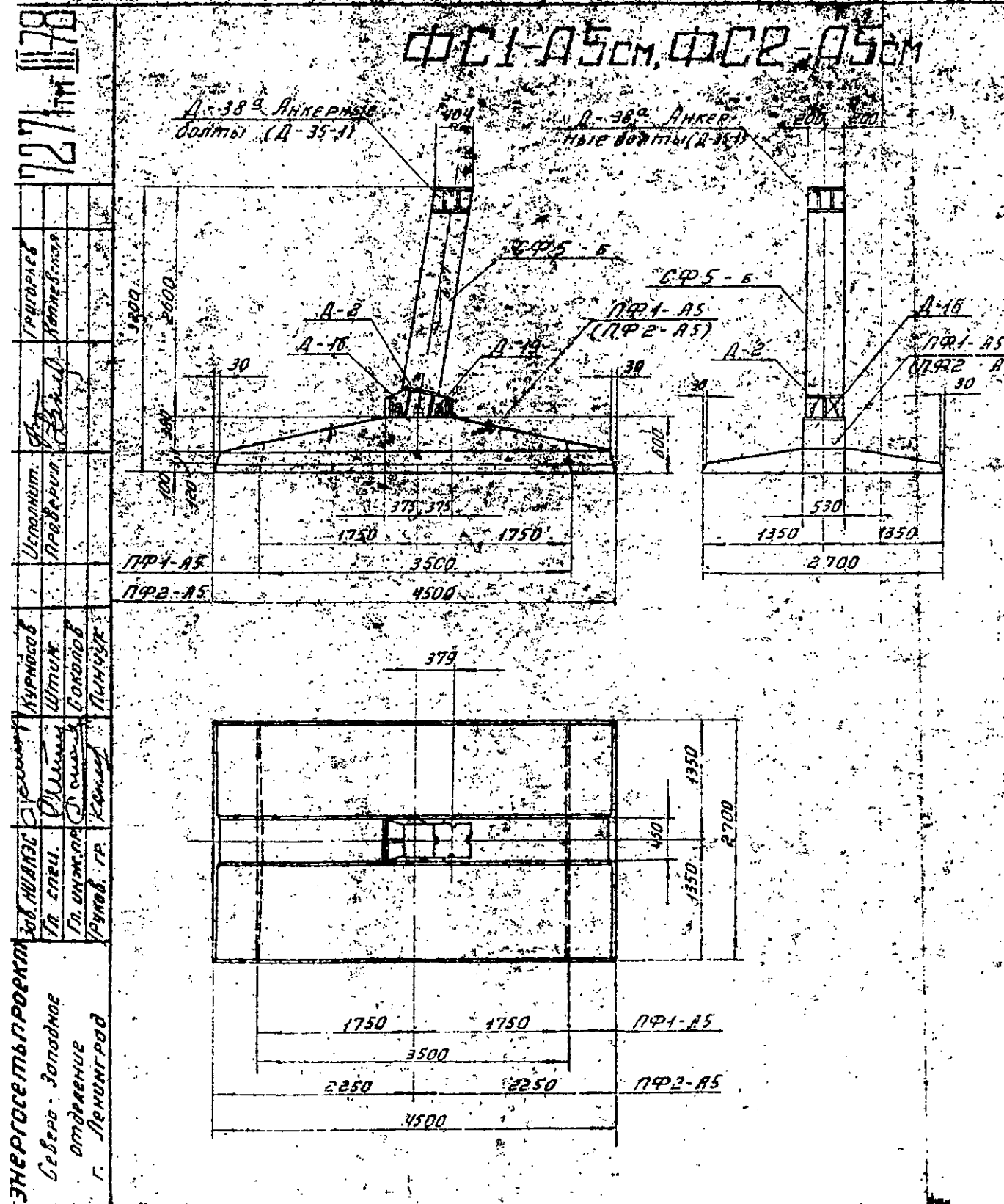
Шифр фундамента	Шифр материала	К-во шт.	Вес, кг		И.М. листа	Примечание
			эл.мг	фун.мг		
ФС1-А5см	СФ5-Б	1	0,83		КЖ-68	
	ПФ1-А5	1	5,0	5,83	КЖ-38	
ФС2-А5см	СФ5-Б	1	0,83		КЖ-68	
	ПФ2-А5	1	6,43	7,26	КЖ-40	

Примечания:

- Общие примечания см. листы 3-5.
- Колонна СФ5-Б стыкуется на болтах гайки Д-19 плиты ПФ1-А5 (ПФ2-А5). Сборку производить на пакете. Стык защитить гидроизоляционным покрытием. Металл огрунтовать битумом, полости между ребрами заполнить клеем пропитанный битумом, зону стыка замазать резино-битумной мастикой и обложить стеклохолстом. Допускается также обetonирование стыка.

Энергосетьпроект
 Северо-Западное отделение
 г. Ленинград
 Курьяков
 Штиж
 Соколов
 Пинчук
 Григорьев
 Матвеев
 127178

ТК 1976	Фундаменты ФС1-А5 см, ФС2-А5 см.	Серия 3.407-115
		Лист 3



Ведомость материалов

Шифр фундамента	Шифр материала	К-во шт.	Вес в кг		Имя цвета	Примечания
			эл-та	фун-та		
ФФ1-А5 см	СФ5-Б	1	0,83		КЖ-68	
	ПФ1-А5	1	5,0	5,83	КЖ-38	
ФФ2-А5 см	СФ5-Б	1	0,83		КЖ-68	
	ПФ2-А5	1	6,43	7,26	КЖ-40	

Примечания:

- Общие примечания см. листы 3-5.
- Колонна СФБ-Б стыкуется на болтах марки Д-13 плиты ПФ1-А5 (ПФ2-А5). Сборку производить на площадке. Стык защитить гидроизоляционным покрытием. металл огрунтовать битумом, полости между ребрами заполнить клеем пропитанной битумом, зону стыка замазать резино-битумной мастикой и обложить стеклохолстом. Допускается также обестонирование стыка.

Энергосетьпроект
 Северо-Западное отделение
 г. Ленинград
 Проект № 178
 12/71/178

ТК 1976	Фундаменты ФФ1-А5 см, ФФ2-А5 см.	Серия 3.407-115
		Лист 3

